

Kompresor KSV 15

Technické údaje

Typ kompresoru	Teoretická výkonnost (m ³ /hod)	Výkonnost vztahena na sací podmínky (m ³ /hod)	Max. výtl. přetlak (bar)	Rozsah aut. cyklu (bar)	Elektromotor	Průměrná hladina hluku (dB)	Hmotnost (kg)	Objem tl. nádoby(l)	Rozměry D×Š×V(mm)
PKS 9/100	15,1	9	10	6,5 - 9	1,5 - 3 × 400	76	85	100	929×525×870
SKS 9/100 (stojací)	15,1	9	10	6,5 - 9	1,5 - 3 × 400	76	90	100	500×500×996

Kompresory bez tlakové nádoby jsou určeny pro prostředí s okolní teplotou -5°C až +40°C.

Kompresory s tlakovou nádobou jsou určeny pro prostředí s okolní teplotou +5°C až +40°C.

Základní filtr s red. ventilem CK 1/2 Orlík kompresory

Popis: Filtr, odlučovač oleje s odstředivým systémem, filtrační vložkou a možností regulace tlaku

Stupeň odloučení: až 96%

Průtok: 114 m³/hod

Připojovací rozměr: G 1/2"

Pevné částice (výstup): 30 na přání 5 mikrometrů

Odpouštění kondenzátu: ruční



Submikrofiltr MF 036-1/2 Orlík Kompresory

Popis: Submikrofiltr je možno použít pouze s předřazeným základním filtrem

Stupeň odloučení: až 99,999%

Průtok: 35 m³/hod

Připojovací rozměr: G 1/2"

Pevné částice (výstup): 0,01 mikrometrů

Obsah zbytkového oleje: 0,01 mg/m³

Odpouštění kondenzátu: ruční

Filtr s aktivním uhlím MC 036-1/2 Orlík kompresory

Popis: Filtr s aktivním uhlím je možno použít pouze s předřazeným základním filtrem a submikrofiltrem.

Stupeň odloučení olej. par: 100%

Průtok: 35 m³/hod

Připojovací rozměr: G 1/2"

Obsah zbytkového oleje: 0 mg/m³

Odpouštění kondenzátu: ruční



PKS 9/100



SKS 9/100